



**Producto:** **Myrsac 660**  
**Descripción:** **MICROHORMIGÓN PROYECTABLE DE ALTA RESISTENCIA**  
**Categoría:** **M 15**



**DEFINICION**

Mortero seco de cemento de alta resistencia de aplicación mecánica  
Compuesto por cemento gris, áridos calizos de granulometría controlada, fibras y aditivos para mejorar la trabajabilidad y la aplicación de la masa.  
CATEGORIA: GP-CS IV-WO s/UNE-EN 998-1, y Tipo M 15 s/UNE-EN 998-2

**APLICACIONES**

El producto está concebido para la formación de los Paneles no portantes verticales PN y los Paneles para cerramiento PC de los "Sistemas portantes de paneles de hormigón armado con núcleo de poliestireno expandido (EPS) y malla metálica".  
NOTA: para otros usos o tipos de sustrato consultar respecto al procedimiento a seguir a nuestro departamento técnico

**PRESENTACION**

El material se suministra premezclado en seco preparado para su uso con la única adición en obra del agua necesaria para su amasado.  
Sacos de 25 kg de dos hojas de papel con lámina intermedia de plástica antihumedad, paletizado a razón de 1200 kg/palet (48 sacos) que se protege con funda de plástico retráctil.  
Sacos de 30 kg de dos hojas de papel con lámina intermedia plástica antihumedad, paletizado a razón de 1260 kg/palet (42 sacos) que se protege con funda de plástico.

**MODO DE EMPLEO**

Ajustar el sistema de la máquina de proyección que regula la presión de agua y su dosificación mediante el hidrómetro  
El producto en polvo se amasa con la cantidad de agua indicada y se aplica proyectándolo mecánicamente sobre el panel hasta llegar a cubrir la malla de acero, posteriormente cuando el material comienza a "tirar" (alrededor de 15-20 minutos aproximadamente en ambientes normales) continuar la aplicación hasta lograr el espesor final requerido. Una vez comenzado el fraguado se le da la terminación deseada.  
En caso de tener que realizar uniones o reparaciones con el material ya fraguado, aplicar previamente un promotor de adherencia.  
De la maquinaria existente en el mercado son adecuadas por sus características técnicas y de diseño, entre otras, las del tipo Plaster Jet de Maltech.

**ALMACEMANIENTO**

El producto ensacado se almacenará en lugar cerrado y protegido de la humedad, recomendando su uso antes de seis meses a partir de la fecha de fabricación del producto indicada en el envase.

**RECOMENDACIONES DE USO**

Mantener constante el agua de amasado  
Temperatura de aplicación entre 5 y 35 °C  
No aplicar con tiempo muy húmedo, con lluvia o con riesgo de heladas.  
Curar siempre el mortero aplicado, prolongando la humidificación en tiempo caluroso y seco.  
El Myrsac 660, se incluye dentro de un sistema de maquinaria y personal especializado. Para cualquier consulta dirigirse a nuestro departamento técnico

Cod.: 245	<b>CE</b>	05
R5 - 29/04/2014	DP: MR-02_20140101	-
<b>Materiales Inertes de Recuperacion, S.A.</b> Pol. Ind. Areta C/Ezponda 8 - 31620 Huarte NAVARRA  <b>Myrsac 660</b> EN 998-1 Mortero para revoco/enlucido para uso corriente (GP)		
Resistencia a compresión:	Categoría M 15	
Adhesión:	PND	
Forma Rotura:	PND	
Reacción frente al fuego:	Clase A 1	
Absorción de agua:	Categoría W 0	
Coefficiente de difusión del vapor de agua:	PND	
Conductividad térmica:	0,83 W/mK (*)	
Durabilidad (resistencia ciclos de hielo-deshielo):	(**)	
Agua de amasado:	16 ± 1 %	
Contenido de aire en el mortero fresco:	10 ± 2 %	
Densidad aparente del producto en polvo:	1300 ± 150 kg/m3	
Densidad aparente del mortero fresco:	2000 ± 150 kg/m3	
Densidad aparente en seco mortero endurecido:	1800 ± 150 kg/m3	
Rendimiento aproximado para 10 mm de espesor:	19 kg/m2	
(*) Valor Tabulado.		
(**) Evaluación basada en disposiciones válidas en el lugar previsto de utilización del mortero.		