



Producto: **Myrsac 490**

Descripción: **MORTERO AUTONIVELANTE BOMBEABLE DE RETRACCIÓN CONTROLADA**



### DEFINICIÓN

Mortero seco autonivelante de retracción controlada y de alta resistencia mecánica para el relleno entre viguetas del sistema de reparación de forjados MECANOVIGA PERFIL MVV. Compuesto por cemento gris, áridos calizos de granulometría controlada y aditivos para mejorar la trabajabilidad y la aplicación mecánica de la masa.

### APLICACIONES

El producto está concebido para rellenar el espacio entre la viga existente y el sistema de refuerzo, garantizando la transmisión completa de cargas.

Para otros usos consultar con nuestro departamento técnico

### PRESENTACIÓN

El material se suministra premezclado en seco preparado para su uso con la única adición en obra del agua necesaria para su amasado.

SACOS: Sacos de 25 kg de dos hojas de papel. Se paletiza a razón de 1200 kg/palet (48 sacos) que se protege con funda de plástico retráctil

### MODO DE EMPLEO

Antes de la aplicación del mortero comprobar que el soporte está limpio de polvo, grasa, etc.

Si el soporte es muy absorbente se humedecerá previamente hasta saturación eliminando el agua sobrante antes del relleno y realizando la aplicación cuando la superficie presente un aspecto mate. Los elementos metálicos estarán limpios y sin óxidos

El producto en polvo se amasa con la cantidad de agua adecuada (ver características técnicas) y se aplica mecánicamente mediante pequeñas máquinas de bombeo rellenando el espacio existente entre perfil mecánico y viga.

### ALMACENAMIENTO

El producto ensacado se almacenará en lugar cerrado y protegido de la humedad, recomendando su uso antes de seis meses a partir de la fecha de fabricación del producto indicada en el envase.

### RECOMENDACIONES DE USO

Mantener constante el agua de amasado para no alterar las resistencias mecánicas.

La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30°C

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                   |     |          |
|-----------------------------------|-----|----------|
| Agua de amasado                   | %   | 14,5 ± 1 |
| Consistencia en mesa de sacudidas | mm  | > 250    |
| Resistencia a compresión          | MPa | > 30     |
| Resistencia a flexión             | MPa | > 7      |
| pH aproximado                     | -   | 12 ± 0,5 |

|                               |                    |            |
|-------------------------------|--------------------|------------|
| Densidad aparente del polvo   | kg/dm <sup>3</sup> | 1,35 ± 0.1 |
| Densidad aparente de la pasta | kg/dm <sup>3</sup> | 2,15 ± 0.1 |
| Densidad aparente endurecido  | kg/dm <sup>3</sup> | 2,05 ± 0.1 |
| Contenido en cloruros         | %                  | < 0,01     |
| Trabajabilidad                | min                | >90        |

|  |
|--|
| <b>MYRSAC 490</b>  |
|  |
| <b>Hormigones Pamplona, S.A.</b><br>Pol. Talluntxe, II, Edif. CTH,<br>31192 - Tajonar (Navarra)<br>08  |
| <b>EN 13813 CT-C30-F7</b><br><b>Mortero autonivelante bombeable de retracción controlada</b><br>Reacción al Fuego: A1<br>Emisión de sustancias corrosivas: CT<br>Permeabilidad al vapor de agua: PND<br>Resistencia a compresión: C30<br>Resistencia a flexión: F7<br>Resistencia al desgaste: PND<br>Aislamiento acústico: PND<br>Absorción acústica: PND<br>Resistencia térmica: PND<br>Resistencia química: PND |