

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

CONFORME AL REGLAMENTO EUROPEO DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN Nº 305/2011

MORTEROS DE ALBAÑILERÍA (Nº MR-01_20190501)

1. Nombre y código de Información

Marca comercial	Descripción	Clasificación s/UNE EN 988-2
Myrsac 940	Mortero de cemento gris para albañilería	M 5
Myrsac 940H	Mortero hidrofugado de cemento gris para albañilería	
Myrsac 940B	Mortero de cemento blanco para albañilería	
Myrsac 940BH	Mortero hidrofugado de cemento blanco para albañilería	
Myrsac 310	Mortero mixto para levante	M 7,5
Myrsac 950/980	Mortero de cemento gris para albañilería	
Myrsac 950H/980H	Mortero hidrofugado de cemento gris para albañilería	
Myrsac 950B/980B	Mortero de cemento blanco para albañilería	
Myrsac 950BH/980BH	Mortero hidrofugado de cemento blanco para albañilería	M 10
Myrsac 900	Mortero de cemento gris para albañilería	
Myrsac 900H	Mortero hidrofugado de cemento gris para albañilería	
Myrsac 900B	Mortero hidrofugado de cemento blanco para albañilería	
Myrsac 900BH	Mortero hidrofugado de cemento blanco para albañilería	M15
Myrsac 920	Mortero de cemento gris para albañilería	
Myrsac 920S	Mortero de cemento para albañilería y colocación de pavimentos	M15

2. Nombre y dirección del fabricante



Materiales Inertes de Recuperación, S.A. (MIRSA)

Polígono Industrial Areta, C/Ezponda, 8
31620 – Huarte (Navarra)

3. Uso previsto

Morteros para albañilería industriales prescritos para uso corriente destinados a ser utilizados en elementos exteriores sometidos a requisitos estructurales, s/EN 998-2

4. Sistema de Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

5. Organismo Notificado

AENOR, nº 0099

Evaluación del Control de Producción en Fábrica
Sistema 2+

Certificado del Control de Producción en Fábrica (099/CPR/A69/0149)

Fecha Emisión 2005-06-24

Morteros de Albañilería	Morteros de Revoco	Yesos	Cementos Cola	Morteros Técnicos	Áridos	Hormigones
-------------------------	--------------------	-------	---------------	-------------------	--------	------------

6. Prestaciones Declaradas

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES			PRESTACIONES														ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
Característica	Norma	Ud	Myrsac 940	Myrsac 940H	Myrsac 940B	Myrsac 940BH	Myrsac 310	Myrsac 950/980	Myrsac 950H/980H	Myrsac 950B/980B	Myrsac 950BH/980BH	Myrsac 900	Myrsac 900H	Myrsac 900B	Myrsac 900BH	Myrsac 920	
Resistencia a Compresión	EN 1015-11	Categoría	M 5	M 5	M 5	M 5	M 7,5	M 7,5	M 7,5	M 7,5	M 7,5	M 10	M 10	M 10	M 10	M 15	M 15
Resistencia inicial al cizallamiento	EN 998-2 (Anexo C)	N/mm ²	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND	PND
Contenido en cloruros	EN 1015-17	%	PND	< 0,1	PND	< 0,1	PND	PND	< 0,1	PND	< 0,1	PND	< 0,1	PND	< 0,1	PND	PND
Reacción frente al fuego	EN 13501-1	Clase	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
Absorción de agua	EN 1015-18	Kg/(m ² ·min ^{0,5})	PND	0,4	PND	0,4	PND	PND	0,4	PND	0,4	PND	0,4	PND	0,4	PND	PND
Permeabilidad al vapor de agua	EN 1015-19	μ	PND	15/35	PND	15/35	PND	PND	15/35	PND	15/35	PND	15/35	PND	15/35	15/35	15/35
Conductividad térmica	EN 1745 (Tabla A.12) V. Tabulado	W/mK		PND	1,01	PND	1,01	PND	PND	0,92	PND	1,09	PND	1,01	PND	0,92	1,01
Rendimiento teórico para 10 mm de esfoscado	-	Kg/m ²	Evaluación basada en disposiciones válidas en el lugar previsto de utilización														

EN 998-2:2010

- Las prestaciones de los productos identificados en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2

Javier Lanás
 Director de Calidad
 Huarte, 01 de mayo de 2019

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

CE
0099

0099/CPR/A69/0460

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

MATERIALES INERTES DE RECUPERACIÓN, S.A.

con domicilio social en	PI ARETA, CL EZPONDA Nº 8, 31620 - HUARTE, (NAVARRA)
Producto de construcción	Mortero para albañilería diseñado
Norma armonizada	EN 998-2:2016
Referencias	Detalladas en el anexo al certificado
Centro de producción	PI ARETA, CL EZPONDA Nº 8. 31620 - HUARTE (NAVARRA)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión:	2013-05-16
Fecha de última emisión:	2020-06-24
Fecha de expiración:	2021-06-24



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

AENOR

Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A69/0460

Anexo al certificado

Uso previsto	Resistencia a compresión (Categoría)
Mortero para uso corriente (G)	M 10
Mortero para uso corriente (G)	M 15
Mortero para uso corriente (G)	M 5
Mortero para uso corriente (G)	M 7,5
Mortero para uso corriente (G)	M 25

Fecha de primera emisión: 2013-05-16
Fecha de última emisión: 2020-06-24
Fecha de expiración: 2021-06-24



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General