

# DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

CONFORME AL REGLAMENTO EUROPEO DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN Nº 305/2011

## ARIDOS (Nº AR-01\_20190501)

### 1. Nombre y código de Información

Marca Comercial	Granulometría	Designación	Norma de aplicación				
			EN 12620	EN 13043	EN 13139	EN 13242	EN 13383-1
Filler	0/0,063	PM-T-0/1-C	X	X	X		
Arena 0/1	0/1	AF-T-0/1-C	X	X	X		
Arena 0/2	0/2	AF-T-0/2-C	X	X	X		
Arena 0/4	0/4	AF-T-0/4-C	X	X	X		
Grava 5/11	5/11	AG-T-5/11-C	X	X			
Grava 11/22	11/22	AG-T-11/22-C	X	X			
Grava 20/40	20/40	AG-T-20/40-C	X	X			
Grava 40/80	40/80	AG-T-40/80-C	X			X	
Grava 80/125	80/125	AG-T-80/125-C	X			X	
Zahorra	0/32	AG-T-0/32-C				X	
Subbalasto	0/32	AG-T-0/32-C				X	
Escollera	1000/3000	HMB 1000/3000					X

### 2. Nombre y dirección del fabricante



**Caleras de Liskar, S.A. (LISKAR)**

Barrio de Liskar, s/n  
31487 – Liédena (Navarra)

### 3. Uso previsto

Fillers, arenas, gravas, zahorras, subbalasto y escollera caliza obtenidos por tratamiento de materias naturales cuyo uso previsto es su empleo como áridos en la preparación de hormigón, mortero y lechadas para edificaciones, carreteras y trabajos de obras públicas (s/EN 12620 y EN 13139), así como para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales para su empleo en carreteras aeropuertos y otras zonas pavimentadas (s/EN 13043) o para su empleo en capas granulares y capas tratadas con conglomerantes hidráulicos para su uso en capas estructurales de firmes (s/EN 134242), como escollera (s/EN 13383-1) o como subbalasto a utilizar como capa soporte de vías férreas (s/Pliego de prescripciones técnicas generales de materiales ferroviarios. PF-7. SUBBALASTO).

### 4. Sistema de Evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

Sistema 2+

### 5. Organismo Notificado

**AENOR, nº 0099**

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

Certificado del Control de Producción en Fábrica (099/CPR/A60/0093)

Fecha Emisión 2004-07-29

### 6. Prestaciones Declaradas

Las prestaciones declaradas se recogen en las fichas adjuntos que son idénticas al marcado CE

- Las prestaciones de los productos identificados en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2

Javier Lanás  
Director de Calidad  
Huarte, 01 de mayo de 2019

## C.2 ARIDOS PARA HORMIGONES

ARIDOS (AR\_01\_20140101)

EMPRESA PETICIONARIA: Caleras de Liskar, S.A.

EMPRESA FABRICANTE: Caleras de Liskar, S.A.

LUGAR DEL CENTRO DE PRODUCCIÓN: Liskar

TAMAÑO: Arido AF-T-0-2-C

NORMA DE APLICACIÓN: UNE-EN 12620

ENSAYO DE TIPO INICIALES EFECTUADOS:  SI  NO

REQUISITO	VALOR DECLARADO	UNIDADES	CATEGORÍA	PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Tamaño	0/2	d/D		
Granulometría			Gf 85	EN 933-1
Forma de las partículas			N.A.	EN 933-3
Densidad	2.65	(Mg/m <sup>3</sup> )		EN 1097-6
Contenido en conchas del árido grueso			N.A.	EN 933-7
Finos			f22	EN 933-1
Resistencia a la fragmentación del árido grueso			N.A.	EN 1097-2
Resistencia al desgaste del árido grueso			N.A.	EN 1097-1
Resistencia al pulimento			N.A.	EN 1097-8
Resistencia a la abrasión			N.A.	(Anexo A) EN 1097-8
Resistencia a la abrasión por neumáticos claveteados			N.A.	EN 1097-9
Cloruros	N.C.	(%C)		EN 1744-1
Sulfatos solubles en ácido			AS <sub>0.2</sub>	EN 1744-1
Azufre total	0.08	(%S)		EN 1744-1
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y de endurecimiento del hormigón	N.C.	Tiempo de fraguado en minutos y resistencia a la compresión S <sub>3</sub> )		EN 1744-1
Contenido de carbonato en el árido fino para superficies pavimentadas de hormigón	N.A.	(CO <sub>2</sub> )		EN 196-21
Retracción por secado	N.A.	(%WS)		EN 1097-3
Componentes que afectan a la estabilidad de volumen de escorias de horno alto enfriadas por aire	N.A.	(aspecto)		EN 1744-1
Absorción de agua	0.6	(%WA)		EN 1097-6
Resistencia al hielo y al deshielo			N.A.	EN 1367-1/2
Reactividad álcali/sílice	N.A.			Anexo G (UNE 12620)

N.A.=No Aplica, N.C.=No Contiene

107/66

Observaciones:.....  
.....

PAMPLONA a 01 de MARZO de 2014

## C.4 ARIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS Y TRATAMIENTOS SUPERFICIALES DE CARRETERAS, AEROPUERTOS Y OTRAS ZONAS PAVIMENTADAS

ARIDOS (AR\_01\_20140101)

EMPRESA PETICIONARIA: Caleras de Liskar, S.A.

EMPRESA FABRICANTE: Caleras de Liskar, S.A.

LUGAR DEL CENTRO DE PRODUCCIÓN: Liskar

TAMAÑO: Arido AC-T-0-2-C

NORMA DE APLICACIÓN: UNE-EN 13043

ENSAYO DE TIPO INICIALES EFECTUADOS:  SI  NO

REQUISITO	VALOR DECLARADO	UNIDADES	CATEGORÍA	PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Tamaño	0/2	d/D		
Forma del árido grueso			N.A.	EN 933-3
Densidad de las partículas	2.65	(Mg/m <sup>3</sup> )		EN 1097-6
Granulometría			Gf 85	EN 933-1
Evaluación de los finos			MBf 10	EN 933-9
Porcentaje de caras de fractura de las partículas del árido grueso			N.A.	EN 933-5
Afinidad del árido grueso al ligante bituminoso	N.A.	(%)		EN 2697-11
Resistencia a la fragmentación del árido grueso			N.A.	EN 1097-2
Resistencia al pulimento del árido grueso			N.A.	EN 1097-8
Resistencia a la abrasión			N.A.	EN 1097-8
Resistencia al desgaste del árido grueso			N.A.	EN 1097-1
Resistencia al choque térmico	N.A.	(V <sub>xx</sub> )		PrEN 1367-5
Desintegración de las escorias de horno alto enfriadas en el aire por el silicato dicálcico	N.A.			EN 1744-1
Desintegración de las escorias de horno alto enfriadas en el aire por el hierro	N.A.			EN 1744-1
Expansión de las escorias de fundición de acero			N.A.	EN 1744-1
Composición química	Petrográfico	(descripción)		EN 932-3
Resistencia al hielo y al deshielo			N.A.	EN 1367-1/2
Estabilidad de volumen			N.A.	EN 1367-3
Resistencia a la abrasión por neumático claveteado			N.A.	EN 1097-9
Resistencia al choque térmico superior	N.A.	(V <sub>xx</sub> )		PrEN 1367-5

N.A.=No Aplica, N.C.=No Contiene

107/66

Observaciones:.....  
.....

PAMPLONA a 01 de MARZO de 2014

**C.1 ARIDOS PARA MORTEROS**

ARIDOS (AR\_01\_20140101)

**EMPRESA PETICIONARIA:** Caleras de Liskar, S.A.

**EMPRESA FABRICANTE:** Caleras de Liskar, S.A.

**LUGAR DEL CENTRO DE PRODUCCIÓN:** Liskar

**TAMAÑO:** Arido AF-T-0-2-C

**NORMA DE APLICACIÓN:** UNE-EN 13139

**ENSAYO DE TIPO INICIALES EFECTUADOS:**  SI  NO

REQUISITO	VALOR DECLARADO	UNIDADES	CATEGORÍA	PROCEDIMIENTO DE ENSAYO
Tamaño	0/2	d/D		
Forma de las partículas	N.A.	(Fl)		EN 933-3
Densidad de las partículas	2.65	(Mg/m <sup>3</sup> )		EN 1097-6
Contenido en conchas	N.A.	(SC)		EN 933-7
Finos	<=25, <=0.30, >=60	(%, BM, ES)	4	Anexo C (UNE 13139)
Cloruros	N.C.	(%C)		EN 1744-1
Sulfatos solubles en ácido			AS <sub>0,2</sub>	EN 1744-1
Azufre total	0.08	(%S)		EN 1744-1
Componentes que alteran el tiempo de fraguado y de endurecimiento del mortero	N.C.	Tiempo (min) Resist.a la compr (S en %)		EN 1744-1
Materia soluble en agua	N.A.			EN 1744-1
Absorción de agua	0.6	(WA)		EN 1097-6
Resistencia al hielo y al deshielo	N.A.	(F o MS)		EN 1367-1/2
Reactividad álcali/sílice	N.A.			Anexo D (UNE 13139)

N.A.=No Aplica, N.C.=No Contiene

107/66

Observaciones:.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....

PAMPLONA a 01 de MARZO de 2014

# AENOR

## Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

CE  
0099

0099/CPR/A60/0093

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

### CALERAS DE LISKAR, S.A.

con domicilio social en	BO DE LISKAR, S/N, 31487 - LIEDENA, (NAVARRA)
Producto de construcción	Áridos
Norma armonizada	Ver anexo al certificado
Referencias	Detalladas en el anexo al certificado
Centro de producción	BO DE LISKAR, S/N. 31487 - LIEDENA (NAVARRA)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de las normas armonizadas aplicables mencionadas en el anexo. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ellas.
	Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.
Fecha de primera emisión:	2004-07-29
Fecha de última emisión:	2020-07-29
Fecha de expiración:	2023-07-29



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

# AENOR

## Certificado de Conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A60/0093

### Anexo al Certificado

Norma Aplicable	Tamaño (d/D)
EN 12620:2002+A1:2008	0/1 ; 0/2 ; 0/4 ; 5/11 ; 10/20 ; 20/40 ; FILLER
EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	0/1 ; 0/2 ; 0/4 ; 5/11 ; 10/20 ; 20/40 ; FILLER
EN 13139:2002, EN 13139:2002/AC:2004	0/1 ; 0/2 ; 0/4 ; FILLER
EN 13242:2002+A1:2007	0/32 ; 40/80 ; 80/125
EN 13383-1:2002, EN 13383-1:2002/AC:2004	1000/3000

Fecha de primera emisión: 2004-07-29  
Fecha de última emisión: 2020-07-29  
Fecha de expiración: 2023-07-29



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General